VMC puntuale a doppio flusso



























Modalità di funzionamento



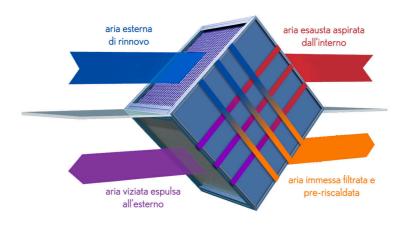








recuperatore di calore entalpico



Lavabile

Antimuffa Antibatterico Propietà chimiche stabili Punto condensazione basso

Alta efficienza

Risparmio energetico garantito grazie al recupero di calore FINO al 91%

Doppio filtro G4 a protezione del recuperatore di calore

Un filtro Hepa H11 per la purificazione dell'aria PM2,5 - BATTERI - POLLINI

Lo scambiatore entalpico trasferisce e recupera sia la temperatura che l'umidità presenti nell'aria, dotato di membrana polimerica permeabile, che da un lato assorbe la condensa generata dal vapore acqueo dell'aria in uscita (più calda) e dall'altro trasferisce l'umidità recuperata all'aria in entrata (più fredda). I materiali sintetici di cui è fatta la membrana evitano poi la formazione di muffe e batteri, nonché il trasferimento di odori e/o inquinanti.

Questo sistema permette di estrarre il calore dall'aria da espellere e lo trasferisce a quella nuova da immettere nella stanza, evitando quindi sbalzi di temperatura che metterebbero sotto stress il proprio impianto di riscaldamento (o raffrescamento, in estate funziona contrario) per compensare i diversi valori.

gestibile tramite App



dati tecnici

CARATTERISTICHE

Portata aria: fino a 110 m3/h

Regolazione portata aria : 9 Velocità Potenza assorbita : 4-25 watt

Alimentazione : 230 v 50-60Hz

Rumorosità: 20-45 dB

Ionizzatore: SI

Scambiatore di calore : entalpico a flussi incrociati controcorrente

Efficenza recupero termico : fino al 91%

Telecomando : SI Gestione tramite APP : SI Ricircolo : SI

Filtrazione : 2 filtri G4 + 1 filtro H11 Dimensioni : 610x386x150 mm

Peso: 5,7 Kg

Heating Point sas di Nunzio Iapaolo & C. Via Salvatore Barzilai, 229 -00173 Roma (RM)

Tel.: 069588706

Email: heatingpointsas@gmail.com